POL. BEKEA NAVES 4, 5, 6 Y 8

Telf.: (+34) 94 457 18 55
(+34) 639 20 89 62
Fax.: (+34) 94 457 20 03
48960 GALDKAO (BIZKAIA), Spain
www.metalcorten.net

ACERO CORTEN

CORTEN STEEL MANUFACTURING
FABRICATION DE L´ACIER CORTEN

METALCORTEN®

Poligono Bekea, nº 4 - 5 - 6 y 8
48960-GALDAKAO (BIZKAIA) SPAIN

www.metalcorten.net
info@metalcorten.net

TFNO SPAIN : +34 94 457 18 55
EXPORT: +34 639 208 962

INTRODUCCIÓN

Se trata de un acero muy resistente con aporte de Níquel, Cromo y Cobre, lo que proporciona un aspecto rojizo.

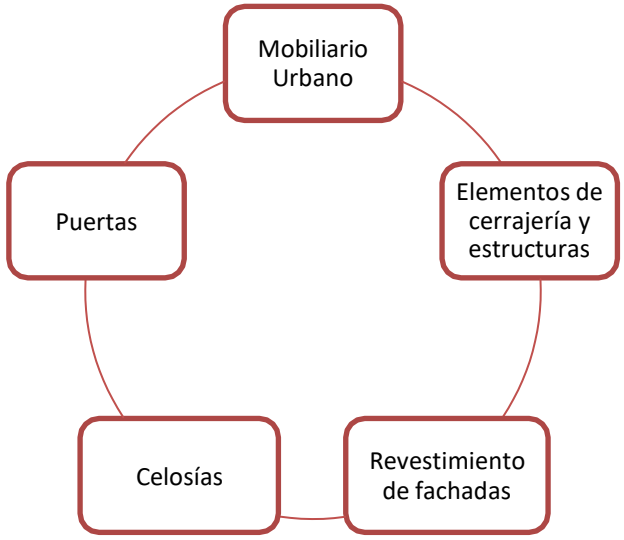
Las fases de la película del óxido son las siguientes:

1. La película de óxido adquiere su espesor, forma y oxida rápido cambiando la tonalidad del acero y convirtiendo el óxido en patina.

2. Alcanza un punto de estabilización durante los 4/6 primeros años.

3. A partir de 8/10 años el proceso de oxidación es a una velocidad muy lenta e inapreciable al aspecto y durabilidad.

Sus principales **características** son que se trata de un acero de gran valor arquitectónico con la consiguiente de ponerse muy de moda en las principales construcciones. El corten anula los efectos negativos del óxido convirtiendo este acero en un producto moderno, fácil de colocar y con **nulo mantenimiento**.



SERVICIOS

Corte de chapas y tubos a medida.

Plegado de chapa.

TUBOS

Disponemos de una amplia gama de tubo corten (largo 6.000 mm) en stock permanente. Para cualquier otra medida, consultar sin compromiso.

CALIDAD: S-355-J2HWP

Tubo cuadrado

- **20X20X2***
- **30X30X2***
- **40X40X2***
- **40X40X3***
- **50X50X2***
- **50X50X3***
- **60X60X2***
- **60X60X3***
- **80X80X2***
- **80x80x3***
- **100X100X3***
- **120X120X3***

Tubo rectangular

- **40X20X2***
- **50X30X2***
- **60X30X3***
- **60X40X2***
- **60X40X3***
- **80X40X2***
- **80X40X3***
- **100X50X2***
- **120X60X3***
- **140X80X3 C**

Tubo redondo

Ø 168X 3 *
Ø 89,3X3 *
Ø 60,3X3 *
Ø 50X2 *
Ø 40X2 *
Ø 30X2 *
Ø 20X2 *

***STOCK**

C CONSULTAR

CHAPA LISA

Disponemos de una gran variedad de medidas en nuestras chapas corten.

CONSULTAR OTRAS MEDIDAS

NEGRA S355J2WP	DECAPADA LAF-INDATEN_HC315WP-A-M-O
2000X1000X2	2000X1000X1.5
3000X1500X2	3000X1500X1.5
2000X1000X3	2000X1000X2
3000X1500X3	2500X1250X2
2000X1000X4	3000X1500X2
3000X1500X4	
2000X1000X5	
3000X1500X5	
3000X1500X6	
3000X1500X8	
3000X1500X10	
3000X1500X15	
6000X1500X15	
3000X1500X20	
6000X1500X20	

ELECTRODOS

El **electrodo** especial para corten es un electrodo con revestimiento resistente a la humedad, LMA, aleado con Ni y Cu, que aporta un metal con buena resistencia a la corrosión por agua de mar y por gases de combustión. Es adecuado para el soldeo de aceros resistentes a la intemperie (COR-TEN) y para la construcción naval. Este electrodo puede utilizarse para todo tipo de juntas y posiciones de soldeo.

ACTIVADOR DE OXIDO METALCORTEN®

Solución ácida acuosa con sales de cobre. Producto marca registrada por METALCORTEN sobre estudios y ensayos específicos para acero Corten .

- Recomendamos Aplicar sobre nuestra chapa y tubo CORTEN calidad HC315WP-A-M INDATEN DECAPADO o sobre chapa y tubo negra limpia
- Para crear un acabado de óxido de hierro sobre cualquier metal ferroso (especial acabado desde gama naranja a marrones según tiempo y número de aplicaciones) aplicar con brocha, rodillo o pistola.
- MODO DE EMPLEO: aplicar sobre superficies DECAPADAS o limpias, secas y libres de aceites, SIN oxido y libre de escamas de calamina (capa superficial gris o negra en el hierro)
- RECOMENDACIÓN ANTES DE APLICAR : chorrear con silicato de aluminio o esmerilar y limpiar con discos abrasivos radiales antes de aplicar o sobre chapa decapada tipo INDATEN sin aceites.
- No aplicar si la temperatura es inferior a 14º o superior a 29 º Esperar 10 minutos antes de la segunda aplicación
- RENDIMIENTO: 12/14 M2 por litro capa aproximadamente
- ENVASES: 0,5 L (SPRAY) / 2,5 L / 3,78 L / 5,0 L / 20,0 L

SELLADOR DE OXIDO METALCORTEN®

SELLADOR ACRILICO DE BASE AGUA PARA SELLAR Y RETENER LOS ACABDOS DE OXIDOS Y PATINAS

- MODO DE EMPLEO: Una vez conseguido el acabado y color de oxido deseado , sobre una superficie oxidada sin escamas con previo enjuague agua a presión o cepillado de nylon
- Dejar secar 24 h para aplicar dos capas una primera diliuda al 50% y otra posterior sin diluir
- El tiempo de secado antes de aplicar otra capa es de 3 horas .
- RENDIMIENTO: 8 m2 / Litro
- ENVASES: 1,0 L / 2,5 L / 3,78 L / 20 L