

POL. BEKEA NAVES 4, 5, 6 Y 8

Telf.: (+34) 94 457 18 55

(+34) 639 20 89 62

Fax.: (+34) 94 457 20 03

48960 GALDKAO (BIZKAIA), Spain

www.metalcorten.net

# ACERO CORTEN

CORTEN STEEL MANUFACTURING FABRICATION DE L'ACIER CORTEN





Poligono Bekea, nº 4 - 5 - 6 y 8 48960-GALDAKAO (BIZKAIA) SPAIN

www.metalcorten.net info@metalcorten.net

TFNO SPAIN: +34 94 457 18 55 EXPORT: +34 639 208 962

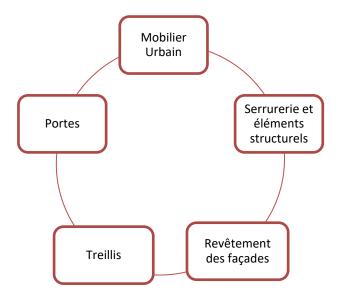
## **INTRODUCTION**

C'est un acier très résistant contenant du nickel, du chrome et du cuivre, ce qui lui donne un aspect rougeâtre.

Les phases du film d'oxyde sont les suivantes :

- 1.Le film d'oxyde acquiert son épaisseur, sa forme et s'oxyde rapidement, modifiant la tonalité de l'acier et transformant l'oxyde en patine.
- 2.Elle atteint un point de stabilisation au cours des 4/6 premières années.
- 3. Après 8/10 ans, le processus d'oxydation se fait à un rythme très lent et n'est pas perceptible en termes d'apparence et de durabilité.

Ses principales caractéristiques sont qu'il s'agit d'un acier de grande valeur architecturale avec la conséquence de devenir très à la mode dans les principales constructions. Le Corten annule les effets négatifs de la rouille, ce qui fait de cet acier un produit moderne, facile à installer et sans entretien.







ACIER CORTEN METALCORTEN

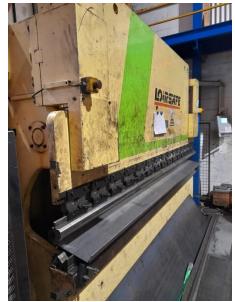
# **SERVICES**

Découpage de tôles et de tubes sur mesure.





Pliage de Tôle





# **TUBES**

Nous disposons d'une large gamme de tubes Corten (longueur 6 000 mm) en stock permanent. Pour toute autre taille, veuillez nous consulter sans engagement.

# **CALIDAD: S-355-J2HWP**

120X120X3\*

Tube carré	Tube rectangulaire	Tube rond
<ul> <li>20X20X2*</li> <li>30X30X2*</li> <li>40X40X2*</li> <li>40X40X3*</li> </ul>	<ul> <li>40X20X2*</li> <li>50X30X2*</li> <li>60X30X3*</li> <li>60X40X2*</li> </ul>	Ø 168X 3 * Ø 89,3X3 * Ø 60,3X3 * Ø 50X2 *
<ul><li>50X50X2*</li><li>50X50X3*</li></ul>	<ul><li>60X40X3*</li><li>80X40X2*</li></ul>	Ø 40X2 * Ø 30X2 * Ø 20X2 *
<ul><li>60X60X2*</li><li>60X60X3*</li></ul>	<ul><li>80X40X3*</li><li>100X50X2*</li></ul>	<b>Ψ</b> 20Χ2 *
<ul><li>80X80X2*</li><li>80x80x3*</li><li>100X100X3*</li></ul>	<ul><li>120X60X3*</li><li>140X80X3 C</li></ul>	

**ACIER CORTEN METALCORTEN** 

## **TÔLE PLATE**

Nous disposons d'une grande variété de mesures dans nos tôles corten.

#### **CONSULTER AUTRES MESURES**

NOIR	DECAPÉE	
S355J2WP	LAF-INDATEN_HC315WP-A-M-O	
2000X1000X2	2000X1000X1.5	
3000X1500X2	3000X1500X1.5	
2000X1000X3	2000X1000X2	
3000X1500X3	2500X1250X2	
2000X1000X4	3000X1500X2	
3000X1500X4		
2000X1000X5		
3000X1500X5		
3000X1500X6		
3000X1500X8		
3000X1500X10		
3000X1500X15		

6000X1500X15 3000X1500X20

6000X1500X20





## **ELECTRODES**

L'électrode spéciale pour le corten est une électrode résistante à l'humidité, enrobée de LMA, alliée avec du Ni et du Cu, qui fournit un métal ayant une bonne résistance à la corrosion par l'eau de mer et les gaz de combustion. Il convient pour le soudage des aciers résistant aux intempéries (COR-TEN) et pour la construction navale. Cette électrode peut être utilisée pour tous les types de joints et de positions de soudage.

### **ACTIVATEUR D'OXYDE DE METALCORTEN®**



Solution acide aqueuse avec des sels de cuivre. Marque déposée par METALCORTEN sur des études et des tests spécifiques à l'acier Corten.

- Nous recommandons d'appliquer sur nos plaques et tubes CORTEN de qualité HC315WP-A-M INDATEN DECAPED ou sur des plaques et tubes noirs propres.
- Pour créer une finition d'oxyde de fer sur tout métal ferreux (finition spéciale allant de l'orange au brun selon le temps et le nombre d'applications), appliquer au pinceau, au rouleau ou au spray.
- MODE D'EMPLOI : appliquer sur des surfaces enlevées ou propres, sèches et exemptes d'huile, SANS rouille et sans calamine (couche superficielle grise ou noire sur le fer).
- RECOMMANDATION AVANT L'APPLICATION : sabler avec du silicate d'aluminium ou poncer et nettoyer avec des disques abrasifs radiaux avant l'application ou sur des tôles décapées de type INDATEN sans huiles.
- Ne pas appliquer si la température est inférieure à 14º ou supérieure à 29º. Attendre 10 minutes avant la deuxième application.
- COUVERTURE: 12/14 M2 par litre de couche environ.
- CONDITIONNEMENT: 0,5 L (SPRAY) / 2,5 L / 3,78 L / 5,0 L / 20,0 L





## METALCORTEN® ANTIROUILLE

SCELLANT ACRYLIQUE À BASE D'EAU POUR SCELLER ET CONSERVER LES FINITIONS ROUILLÉES ET PATINÉES.

- MODE D'EMPLOI : Une fois la couleur et la finition rouille souhaitées obtenues, appliquer sur une surface rouillée sans écaillage en rinçant à l'eau sous pression ou avec une brosse en nylon.
- Laisser sécher pendant 24 heures pour appliquer deux couches, une première diluée à 50% et une seconde non diluée.
- Le temps de séchage avant d'appliquer une autre couche est de 3 heures.
- COUVERTURE: 8 m2 / Litre
- RÉCIPIENTS : 1,0 L / 2,5 L / 3,78 L / 20 L